

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **LaserPunkt GmbH**

Grundweg 53

D-39218 Schönebeck

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
• Keine Konstruktion

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135 (MAG)	1.1, 1.2	t = 2 - 20 mm	-
141 (WIG)	8	t = 2 - 4 mm D >= 28.5 mm	-

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Jens-Uwe Steinberg (IWE) [extern] geb.: 06.09.1964

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Thomas Misch (IWS) geb.: 06.04.1973

Bemerkungen: keine

Zertifikat Nr.: GSIHal/15085/CL1/044/1/07

Gültigkeitszeitraum: vom 01.08.2009 bis 31.07.2012

Ausgestellt am: 28.08.2009

Auditor: Grunewald

ID-Nr.: EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Gurschke
Gurschke
Leiter der HZS